

# UŽITNÝ VZOR

(19)  
ČESKÁ  
REPUBLIKA



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2005 - 16285**  
(22) Přihlášeno: **10.02.2005**  
(47) Zapsáno: **18.04.2005**

(11) Číslo dokumentu:

# 15328

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>:  
**E 04 D 1/30**

(73) Majitel:

BRAMAC střešní systémy, spol. s r. o., Praha, CZ

(72) Původce:

Nováček Vladimír Ing., Předměřice nad Jizerou, CZ

(74) Zástupce:

Ing. Hana Dušková, Travná 1285, Praha 14 - Kyje, 19800

(54) Název užitého vzoru:

**Spojovací hřebenač typu X nebo typu T**

CZ 15328 U1



## Spojovací hřebenáč typu X nebo typu T

### Oblast techniky

5 Předkládané řešení se týká speciálních hřebenáčů pro napojování hřebene v případě kolmého protínání dvou hřebenů v jedné rovině, k čemuž se používá spojovací hřebenáč typu X a kolmého dotyku dvou hřebenů v jedné rovině, k čemuž slouží spojovací hřebenáč typu T.

### Dosavadní stav techniky

Pro výše uvedený způsob napojení hřebene se doposud používají spojovací hřebenáče typu X nebo T, které jsou konstrukčně řešeny tak, že poloměry oblouků u hran pro připojení na rovný hřebenáč (dále jen rovný hřebenáč), který je kónického tvaru a má tedy u jedné napojovací hrany menší poloměr než u druhé, jsou u typu X ve všech čtyřech směrech shodné a jsou odvozeny od většího poloměru rovného hřebenáče, ke kterému mají být připojeny. Obdobně i u spojovacího hřebenáče typu T jsou poloměry oblouků ve všech třech směrech shodné a jsou odvozeny od většího poloměru daného rovného hřebenáče. Nevýhodou takto vytvořených spojovacích hřebenáčů je, že při jejich osazení dochází na jedné straně, kde je napojován spojovací hřebenáč na hranu rovného hřebenáče o menším poloměru, k netěsnostem, protože současné hřebenáče typu X a T neodpovídají řemeslným zvyklostem a požadavku na kladení hřebene s ohledem na směr převládajících větrů. Tato netěsnost vede ke zvýšenému riziku k zafoukávání sněhu, nečistot či dešťové vody tímto netěsným spojením s následným zatékáním do konstrukce střešního pláště.

### Podstata technického řešení

20 Výše uvedené nevýhody odstraňuje z velké části spojovací hřebenáč typu X nebo typu T pro napojení na rovný hřebenáč podle předkládaného řešení, kde spojovací hřebenáč typu X je tvořen čtyřmi na sebe kolmými rameny a spojovací hřebenáč typu T je tvořen tělem a k němu kolmo na jeho střed orientovaným levým nebo pravým bočním ramenem. Podstatou nového řešení je, že jednotlivé části spojovacího hřebenáče ležící na společné ose jsou kónické a poloměry oblouků u hran pro napojení na rovný hřebenáč jsou odvozeny od poloměrů oblouků u hran tohoto rovného hřebenáče.

30 V případě spojovacího hřebenáče typu X mají první a druhé sousedící rameno u hran pro napojení na rovný hřebenáč poloměr oblouku rovný menšímu poloměru oblouku tohoto rovného hřebenáče. Zbývající dvě ramena, tedy třetí a čtvrté rameno, mají u hran pro napojení na rovný hřebenáč poloměr oblouku roven většímu poloměru rovného hřebenáče.

35 V případě spojovacího hřebenáče typu T má jeho tělo u jedné hrany pro napojení na rovný hřebenáč poloměr oblouku rovný menšímu poloměru oblouku tohoto rovného hřebenáče a u protilehlé hrany těla poloměr oblouku rovný většímu poloměru daného rovného hřebenáče. Poloměr oblouku levého nebo pravého bočního ramene u hrany pro napojení na rovný hřebenáč je roven poloměru oblouku jedné z hran těla spojovacího hřebenáče typu T.

Přínosem nového řešení je skutečnost, že konstrukční řešení zabezpečuje maximální těsnost hřebene s ohledem na směr převládajících větrů. Toho se docílí tím, že u spojovacího hřebenáče typu X i typu T dochází ke kombinaci menších a větších poloměrů oblouků, jejichž velikost navazuje na menší a větší poloměr oblouků rovného hřebenáče.

### 40 Přehled obrázků na výkresech

Předkládané řešení bude dále popsáno pomocí výkresů, kde na obr. 1 je příklad spojovacího hřebenáče typu X a na obr. 2 až 5 je uveden příklad spojovacího hřebenáče typu T s levým respektive pravým bočním ramenem, a to vždy s menším a s větším poloměrem oblouku u napojovací hrany tohoto bočního ramene.

Příklady provedení technického řešení

Na obr. 1 je uveden spojovací hřebenáč typu X, tvořený čtyřmi na sebe kolmými rameny, a to prvním ramenem 1, druhým ramenem 2, třetím ramenem 3 a čtvrtým ramenem 4. Jeho ramena, která leží na společné ose, tedy v daném příkladě první rameno 1 a třetí rameno 3 respektive druhé rameno 2 a čtvrté rameno 4, jsou kónická, a to tak, že vždy dvě sousedící ramena, zde tedy první rameno 1 a druhé rameno 2 mají u své hrany 11 respektive 21 pro napojení na rovný hřebenáč poloměr d oblouku rovný menšímu poloměru oblouku daného rovného hřebenáče. Zbývající dvě ramena, tedy třetí rameno 3 a čtvrté rameno 4 mají u svých hran 31 respektive 41 pro napojení na rovný hřebenáč poloměr D oblouku roven většímu poloměru použitého rovného hřebenáče. V případě uvedeného spojovacího hřebenáče typu X stačí pouze jeden typ provedení, neboť ho lze vždy pootočením správně umístit podle směru převládajícího větru.

Na obr. 2 až 5 jsou uvedena provedení spojovacího hřebenáče typu T, který je tvořen tělem 5 s první napojovací hranou 51 a s druhou napojovací hranou 52 a bočním ramenem 6 s napojovací hranou 61. Po řadě jsou uvedeny příklady s levým bočním ramenem 6 s poloměrem D oblouku u napojovací hrany 61 rovným poloměru většího oblouku napojovaného rovného hřebenáče, totéž provedení, avšak pro pravé boční rameno 6, a analogicky příklady s levým a pravým bočním ramenem 6 majícími poloměr d oblouku u napojovací hrany rovný poloměru menšího oblouku daného rovného hřebenáče. U všech těchto provedení má tělo 5 spojovacího hřebenáče typu T u jedné hrany 51 pro napojení na rovný hřebenáč poloměr d oblouku rovný menšímu poloměru oblouku tohoto rovného hřebenáče a u protilehlé hrany 52 těla 5 je poloměr D oblouku rovný většímu poloměru daného rovného hřebenáče. Jak je tedy vidět, u spojovacího hřebenáče typu T existují čtyři varianty provedení, které umožňují řešit všechny situace s ohledem na tvar střechy a směr převládajících větrů.

Průmyslová využitelnost

Uvedené spojovací hřebenáče typu X a typu T jsou použitelné všude tam, kde dochází k napojování hřebene v případě kolmého protínání dvou hřebenů v jedné rovině nebo v případě kolmého dotyku dvou hřebenů v jedné rovině. Uvedená řešení plně odpovídají řemeslným zvyklostem a požadavku kladení hřebene s ohledem na směr převládajících větrů a tím poskytují maximální možnou těsnost vůči větrem hnanému dešti a sněhu.

## N Á R O K Y   N A   O C H R A N U

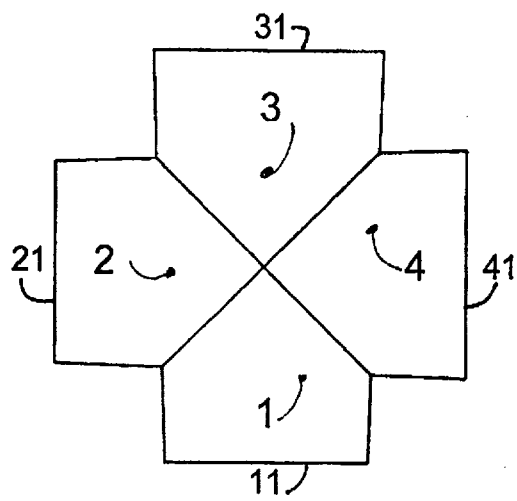
1. Spojovací hřebenáč typu X nebo typu T pro napojení na rovný hřebenáč, kde spojovací hřebenáč typu X je tvořen čtyřmi na sebe kolmými rameny a spojovací hřebenáč typu T je tvořen tělem a k němu kolmo na jeho střed orientovaným levým nebo pravým bočním ramenem, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že jednotlivé části spojovacího hřebenáče ležící na společné ose jsou kónické a poloměry oblouků u hran pro napojení na rovný hřebenáč jsou odvozeny od poloměrů oblouků u hran tohoto rovného hřebenáče.

2. Spojovací hřebenáč podle nároku 1, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že v případě spojovacího hřebenáče typu X mají první rameno (1) a druhé sousedící rameno (2) u hran (11, 21) pro napojení na rovný hřebenáč poloměr (d) oblouku rovný menšímu poloměru oblouku tohoto rovného hřebenáče a zbývající dvě ramena, tedy třetí rameno (3) a čtvrté rameno (4) mají u hran (31, 41) pro napojení na rovný hřebenáč poloměr (D) oblouku roven většímu poloměru rovného hřebenáče.

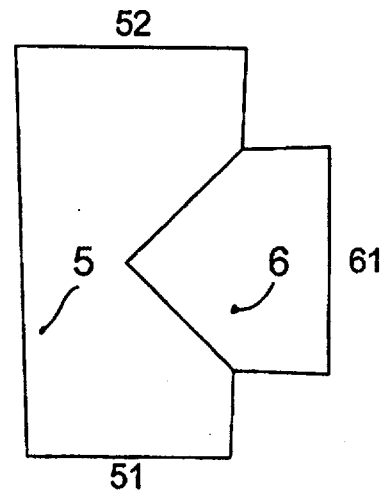
3. Spojovací hřebenáč podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že v případě spojovacího hřebenáče typu T má jeho tělo (5) u jedné hrany (51) pro napojení na rovný hřebenáč poloměr (d) oblouku rovný menšímu poloměru oblouku tohoto rovného hřebenáče a u protilehlé hrany (52) těla (5) poloměr (D) oblouku rovný většímu poloměru daného rovného hřebenáče, 5 přičemž poloměr (d, D) oblouku levého nebo pravého bočního ramene (6) u hrany (61) pro napojení na rovný hřebenáč je roven poloměru oblouku jedné z hran (51, 52) těla (5) spojovacího hřebenáče typu T.

2 výkresy

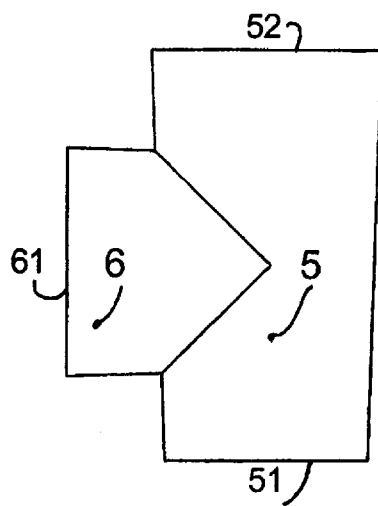
obr.1



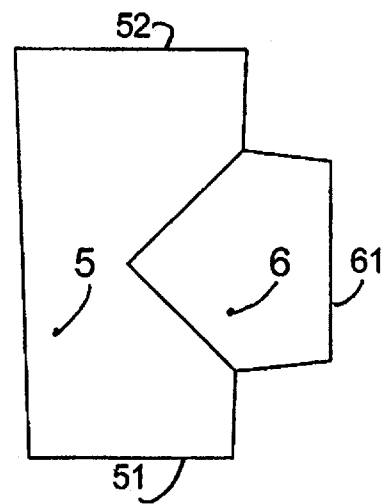
obr.2



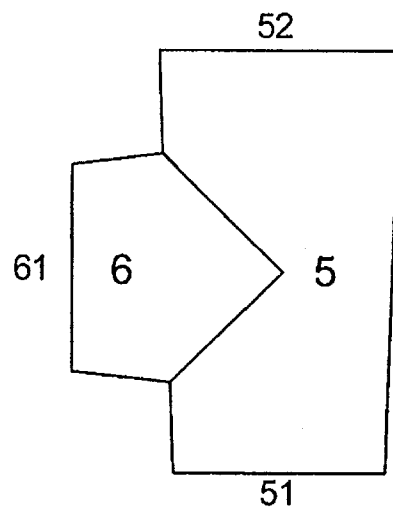
obr.3



obr.4



obr.5



---

Konec dokumentu

---







CZ 15328U1

Batch : U0605A

Date : 16/06/2005

Number of pages : 8

Previous document : CZ 15327U1

Next document : CZ 15329U1